

2-337

Volvox proAqua Lack-Haftgrund, grau

Technisches Merkblatt März 2011



1. Kurzbeschreibung

Lösemittelfreier und wasserverdünnbarer, rostinhibierender Grundanstrich als Haftvermittler auf Eisen, Stahl, NE-Metall und Kunststoff für den Innen- und Aussenbereich, Aluminium im Innenbereich.

2. Inhalt

0,75 l	2-3372
2,5 l	2-3373

3. Reichweite

Ca. 100 – 120 ml/m², 7,5 – 10 m²/l je nach Untergrundbeschaffenheit.

4. Farbe

grau

5. Verdünnungsmittel

Wasser (maximal 5 %).
Spritzen: maximal bis zu 30% Wasser.

6. Trockenzeiten

Anhaltswerte

Je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeit: staubtrocken nach 20 Minuten, überstreichbar nach 2 - 3 Stunden. (bei 20° C und 50% relativer Luftfeuchte).

Die angegebenen Trocknungszeiten sind stark von der Umgebungstemperatur und der Luftfeuchtigkeit abhängig

7. Anwendungsbereiche

Volvox proAqua Lack-Haftgrund ist ein universell einsetzbarer Haftgrund für die unter Punkt 1 aufgeführten Flächen im Innen- und Aussenbereich, die anschließend mit pro Aqua Lack überstrichen werden sollen.

8. Eigenschaften

8.1. Technische Eigenschaften

Leicht zu verarbeiten. Hohe Haftfestigkeit. Schnelle Trocknung. Der

Volvox proAqua Lack-Haftgrund zeichnet sich durch rostinhibierende Eigenschaft besonders aus und ist deshalb besonders geeignet als Haftgrund auf Eisen und Stahl. Auch auf anderen metallischen und Kunststoff-Untergründen ist es geeignet.

8.2. Biologische Eigenschaften

Volvox proAqua Lack-Haftgrund wird auf Basis von weitgehend ungiftigen und natürlichen Rohstoffen umwelt- und gewässerfreundlich hergestellt. Er ist lösemittelarm und enthält ca. 50 g VOC pro Liter. Er verursacht keine elektrostatische Aufladung. Aufgrund der Zusammensetzung ist das Produkt bei zweckgebundenem Gebrauch für Mensch und Umwelt weitgehend unschädlich.

9. Verarbeitungshinweise

9.1. Verarbeitungstemperatur

Volvox proAqua Lack-Haftgrund sollte nicht unter 8 °C Umgebungs- als auch Werkstückstemperatur verarbeitet werden.

9.2. Vorbereitung

Untergrundprüfung nach VOB, Teil C DIN 18363, Abs. 3.1.

Der Untergrund muss trocken, saug- und tragfähig sein. Nichttragende und blätternde Altanstriche restlos entfernen. Tragfähige Altanstriche bis zur Mattigkeit schleifen.

Schmutz und Schleifstaub völlig entfernen. Fett vollständig entfernen. Aluminium entfetten. Zinkoberflächen säubern. Eisen und Stahl gut entrostet. BFS 5 + 6 beachten.

9.3. Verarbeitung

Auf die gut entrosteten und gesäuberten Untergründe 1 bis 2 Anstriche auftragen. Es muss auf eine gute Durchtrocknung geachtet werden, da hohe Luftfeuchte und niedrige Temperatur die Trocknung stark verzögern können.

Hinweis

Spritzauftrag:

Airless und Aircoat:

Düsengröße: 0,28 – 0,38 mm
0,011-0,015 inch

Spritzwinkel: 40- 60°

Druck: ca. 150 bar

Verdünnung: ca. 10-20% mit Wasser

Viskosität: 150 – 160 s

Kreuzgänge: 1

Hochdruck:

Düsengröße 1,5 mm

Druck: ca. 3,5 bar

Verdünnung: ca. 10- 20% mit Wasser

Viskosität: 150 – 160 s

Kreuzgänge: 1 ½

Niederdruck:

Düsengröße 1,5 mm

Verdünnung: ca. 20 – 30% mit Wasser

Viskosität: 100 s

Kreuzgänge: 1 ½

Hinweis

Viskosität gemessen im Auslaufbecher gem. DIN 53211 bei 4 mm Düse und 20° C.

Die Verdünnungsangaben dienen nur als Anhaltspunkt.

10. Werkzeug

Pinzel, Lackrolle oder geeignetes Spritzgerät (z.B. Airless oder Aircoat, sparsam spritzen). Werkzeug sofort mit Wasser und Seife reinigen.

Hinweis

Werkzeuge mit denen zuvor lösemittelhaltige Produkte verarbeitet wurden, müssen neutralisiert werden.

11. Lagerung

Verschlossen, kühl aber frostfrei.

Lagerfähig: 1 Jahr

12. Zusammensetzung

Wasser, Polyacrylat- Acetat Dispersion, Zinkoxyd, Trizinkbis, Konservierungsmittel

Technische Daten:

Spez. Gewicht: 1,3 +/- 0,1

13. Sicherheitshinweise

Während und nach der Anwendung die Räume gut lüften. Auch ungiftige Anstrichmittel für Kinder unerreichbar lagern.

R-Sätze:

20/21 Gesundheitsschädlich beim Einatmen und der Berührung mit der Haut

WGK 1 (Selbsteinstufung) schwach wassergefährdend

14. Entsorgung

Farbreste eintrocknen lassen und entsprechend den örtlichen Vorschriften entsorgen.

15. Vorschriften nach der VOC-Verordnung

VOC - Gehalt : g / l : 50

Kategorie: i

Typ: wb

Grenzwerte für VOC-Höchstgehalt:

Stufe II ab 01.01.2010 (g/l): 140g/l

ecotec Naturfarben GmbH

Kalkofenweg 2

D – 58513 Lüdenscheid

Telefon: +49(0)2351-95395

Telefax: +49(0)2351-953999

e-mail: info@volvox.de; www.volvox.de

Hinweis

Die Angaben dieses Merkblattes dienen der technischen Hilfestellung für Handel und Anwender. Sie ersetzen nicht die in jedem Einzelfall vom Anwender vorzunehmende Prüfung auf Eignung von Produkt und Untergrund (März 2011)